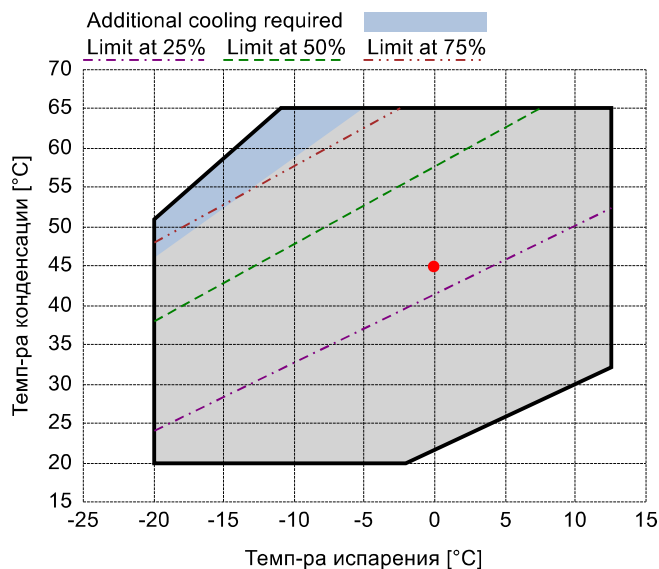


Исходные данные

Хладагент	R134a	
Темп-ра, используемая в расчете	Темп-ра точки росы	
Режим расчёта	Охлаждение/Кондиц.	
Режим эксплуатации	Субкритический	
Электропитание	400/3/50	
Темп-ра конденсации	°C	45
Давление конденсации	bar	11,6
Переохлаждение жидкости	K	0
Темп-ра жидкости	°C	45
Темп-ра испарения	°C	0
Давление кипения	bar	2,93
Перегрев всас. Газа	K	10
Полезный перегрев	%	100



Выходящие данные

Компрессор :		CXH91-310-1085Y
Количество компрессоров :		FSx1
Холодопроизводительность	kW	541,215
Холодопроизводительность [*поз.]	kW	541,215
Производительность испарителя	kW	541,215
Потребляемая мощность	W	164655
Производительность конденсатора, теор.	kW	705,87
Электрический ток	A	274,11
Холодильный коэффициент	W/W	3,29
Массовый расход	kg/h	13643
Рабочая частота эл. сети	Hz	50
Подключение	-	SDS
Режим эксплуатации	-	100%
Темп-ра нагнетания	°C	70,34
Коэффициент (%)	%	100,0%
Примечание	-	
Расход масла	l/min	21,12
Теплообмен маслоохладителя	kW	-
Температура масла на выходе из маслоохладителя	°C	-
Сертифицирован	-	Frascold

Сертифицирован:

- Frascold tentative data

Комментарии:

*поз.: В соответствии со стандартом EN12900
 - Перегрев всас. Газа = 10 K
 - Переохлаждение жидкости = 0 K

Маслоотделитель:			
Модель			WK202
Количество отделителей			1
Результаты расчета			
Количество компрессоров, максимум			6
Использование (Количество отделителей)	%		16,67
Массовый расход хладагента, максимум	kg/h		18135
Использование (Массовый расход хладагента)	%		75,23
Расход масла, максимум	l/min		227,5
Использование (Расход масла)	%		9,28
Selection parameters			
Количество компрессоров			1
Массовый расход, Компрессоры	kg/h		13643
Расход масла, Компрессоры	l/min		21,12
Operating conditions			
Темп-ра испарения	°C		0
Темп-ра всас. Газа	°C		10
Темп-ра конденсации	°C		45
Темп-ра жидкости	°C		45

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

Модель: CXH91-310-1085Y

Хладагент: R134a

Электропитание: 400/3/50 SDS

Технические данные:

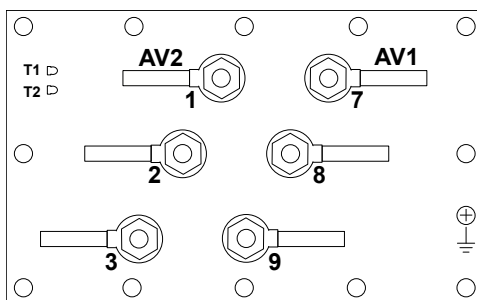
Объемная произв-ть	1085 m³/h
номин-ое значение скорости вращения	2900 rpm
Напряжение двигателя	400 V
номин-ое значение частоты эл. сети	50 Hz
Максимальный рабочий ток (MRA)	490 A
Ток заблокированного ротора (LRA)	805 A
Ток заблокированного ротора (LRA), DOL	2520 A
Вес нетто	1490 kg
Холодильное масло	FRASCOLD POE170
Заправка маслом	26 l
Максимальное статическое давление BP	20,5 bar
Максимальное рабочее давление HP	30 bar

Уровень шума:

Уровень звуковой мощности 5/50°C R407C @50Hz	95,1 dB(A)
Звуковое давление (*) - расстояние: 1 m	87,1 dB(A)

*Полусферич. модель

Электрические подключения:



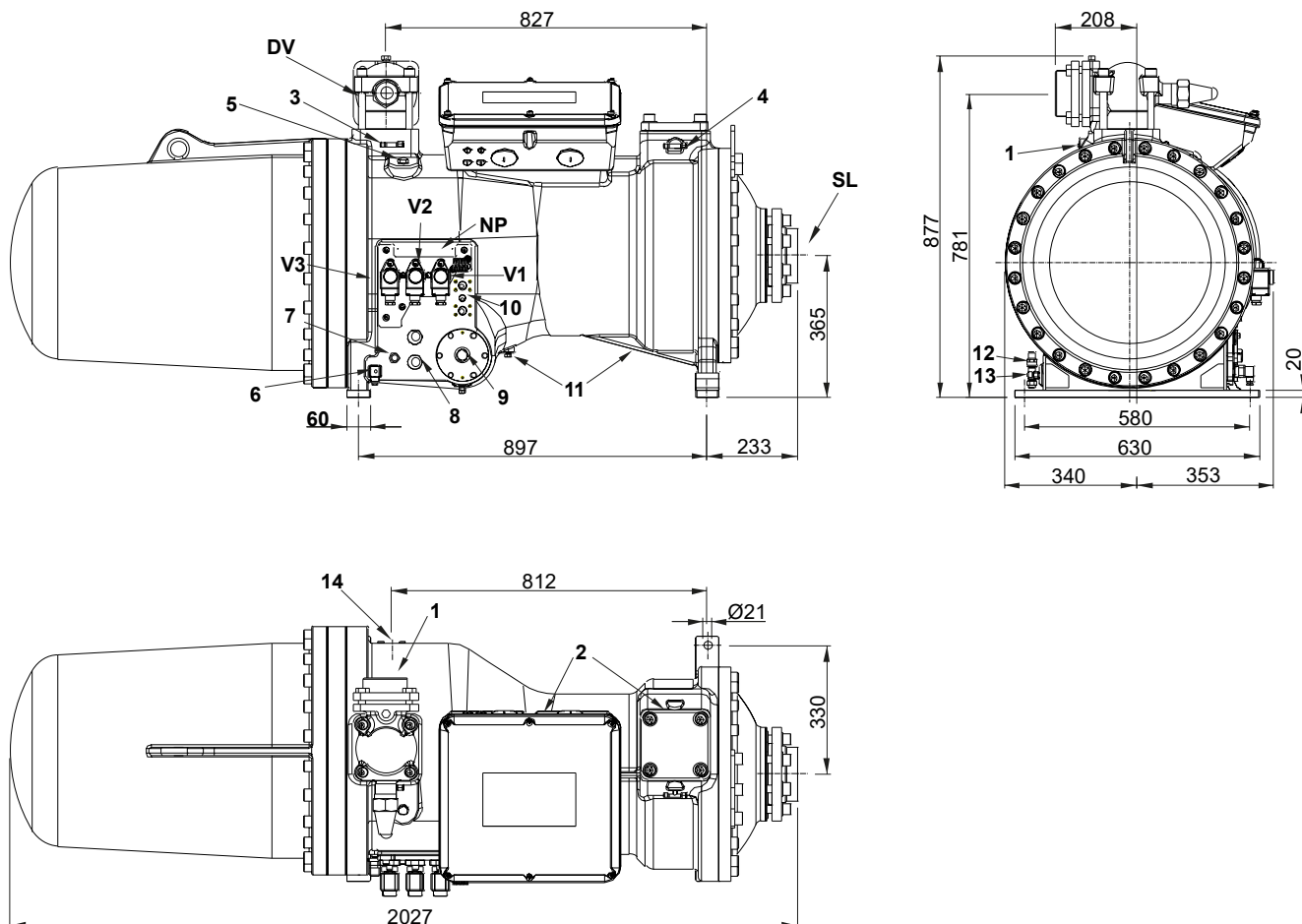
Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

Модель: CXH91-310-1085Y

Хладагент: R134a

Электропитание: 400/3/50 SDS

Размеры:



Комментарии:

SV: Всасывающий клапан	DN125	7: Разъем для регулятора уровня масла	3/4" NPT
DV: Нагнетательный клапан	4 1/8" - 105 mm	8: Смотровое стекло уровня масла	-
SL: Подключение всасывающей линии	DN125	9: Подключение датчика засорения фильтра	1/2" GAS
V1: Клапан регулировки производительности	-	10: Разъем для маслоохладителя	1/2" NPT
V2: Клапан регулировки производительности	-	11: Заглушка для слива масла	1/4" NPT
V3: Клапан регулировки производительности	-	12: Клапан слива масла	1/8" NPT
1: Разъем для высокого давления	1/8" NPT	13: Датчик максимальной температуры масла	-
2: Разъем для низкого давления	1/8" NPT	14: Разъем ECO / впрыск жидкости	1 3/8"
3: Разъем для высокого давления	1/4" SAE x 1/4" SAE	NP: Заводская этикетка на компрессоре	
4: Разъем для низкого давления	1/4" SAE x 1/4" SAE	DIMENSION UNITS:	mm
5: Заглушка (заправка масла)	3/8" GAS	SECONDARY DIMENSION UNITS:	[in]
6: ТЭН подогрева картера	-		

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

Модель: CXH91-310-1085Y

Хладагент: R134a

Электропитание: 400/3/50 SDS

Коэффициенты полинома согласно стандарта EN12900 for CXH91-310-1085Y:

*S = T_{evap} ; D = T_{cond}

Рекомендуемые условия

Хладагент	R134a
Темп-ра окружающей среды	35 °C
Перегрев всас. Газа	10 K
Переохлаждение жидкости	0 K
Эл. частота	50 Hz

	Холодопроизводительность [W]	Потребляемая мощность [W]
C1	8,106073E+005	8,844059E+004
C2	2,675929E+004	3,067870E+003
C3	-3,797460E+003	1,214475E+003
C4	3,283961E+002	6,632179E+001
C5	1,722005E+001	-7,029530E+001
C6	-5,968632E+001	-7,361388E-002
C7	1,480234E+000	6,603416E-001
C8	-1,349684E-001	-1,061791E+000
C9	-2,388095E+000	8,133324E-001
C10	2,453600E-001	2,382645E-001

$$Y = C1 + C2*S + C3*D + C4*S^2 + C5*S*D + C6*D^2 + C7*S^3 + C8*D*S^2 + C9*S*D^2 + C10*D^3$$